

Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler

	Uzmanlık Alanı	Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Durum
1	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 300 \text{ mm}$	0,01 mm	$(3,5 + 8,5 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
2	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 300 \text{ mm}$	0,001 mm	$(0,9 + 12,5 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
3	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000 \text{ mm}$	0,01 mm Dijital	$(8,2 + 7,4 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
4	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000 \text{ mm}$	0,02 mm	$(16,3 + 4,7 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
5	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000 \text{ mm}$	0,05 mm	$(40,8 + 2,1 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
6	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000 \text{ mm}$	0,1 mm	$(81,7 + 1,0 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
7	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Uzunluk Ölçüm Cihazları	El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 25 \text{ mm}$	0,01 mm	4,3 μm	Yeni kapsam
8	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Aralık	Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2000 \text{ mm}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(203 + 31 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
9	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Aralık	Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$2000 \text{ mm} \leq L \leq 5000 \text{ mm}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(200 + 34 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam
10	Kalibrasyon/Boyutsal Büyüklükler/Aralık	Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$5000 \text{ mm} \leq L \leq 20000 \text{ mm}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(185 + 39 \cdot L) \mu\text{m}$	Yeni kapsam

Kalibrasyon/Sıcaklık

	Uzmanlık Alanı	Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Durum
1	Kalibrasyon/Sıcaklık/Isılçiftler	Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler	$200^{\circ}\text{C} \leq T \leq 300^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	3,5 $^{\circ}\text{C}$	Yeni kapsam
2	Kalibrasyon/Sıcaklık/Isılçiftler	Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler	$300^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1000^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	3,0 $^{\circ}\text{C}$	Yeni kapsam